

**Dichiarazione per l'affidamento di incarico presso la
Fondazione Ente Olivieri**

I sottoscritti **FANINI ENRICO** nato a
PESARO prov. PU

il 07/10/1971 residente in PESARO
prov. PU Via/P.zza PIAZZALE 1° MAGGIO N. 9

BERTUCCIOLI FABIO nato a
PESARO prov. PU

il 15/01/1970 residente in PESARO
prov. PU Via/P.zza STRADA PANORAMICA ARDIZIO N. 124

FRATERNALE FANELLI GIULIO nato a
SVIZZERA

il 09/11/1970 residente in COLLI AL METAURO
prov. PU Via/P.zza VIA A. BINDA N. 9

DE ANGELIS MORRIS nato a
PESARO prov. PU

il 28/10/1975 residente in PESARO
prov. PU Via/P.zza VIA DELLE QUERCE N. 17/B

Codice Fiscale/Partita Iva 01381720414

Legali rappresentanti di BERTUCCIOLI & PARTNERS – dottori commercialisti associati

Vista la normativa concernente il limite massimo per emolumenti o retribuzioni (art. 23 ter del d.l. n. 201/2011, convertito con modificazioni dalla legge n. 214/2011; art. 1, commi 471 e seguenti, della legge n. 147/2013; art. 13 del d.l. n. 66/2014, convertito con modificazioni dalla legge n. 89/2014);
Visto il D.lgs. n. 33/2013 e s.m.i., ed in particolare l'art. 15, comma 1;
Visto il D.lgs. n. 39/2013;
Visto il Codice Etico ed i comportamenti adottati dalla Fondazione;
Consapevole delle sanzioni penali per le ipotesi di dichiarazioni false e mendaci rese ai sensi dell'art. 76 del DPR n. 445/2000, sotto la propria responsabilità

DICHIARA

- espressamente di accettare e rispettare le disposizioni contenute nel Codice Etico e di comportamento della Fondazione, ove presente;
- di non aderire e non fare parte di associazioni od organizzazioni i cui ambiti di interesse possano interferire con lo svolgimento delle attività dell'ufficio;
- di aderire e fare parte delle seguenti associazioni od organizzazioni i cui ambiti di interesse possono interferire con lo svolgimento delle attività dell'ufficio

Associazione – circolo - altri organismi	Denominazione

- che non sussistono situazioni, anche potenziali di conflitto di interessi in relazioni alle attività svolte.
- di non avere, direttamente o per interposta persona, interessi economici in enti, imprese e società che operano nei settori dell'attività della Fondazione;

di non essere titolare di alcun incarico con oneri a carico della finanza pubblica (art. 23 ter dl n. 201/2011 – dato da pubblicare);

di essere titolare, ai fini dell'applicazione della vigente normativa in materia di limite massimo retributivo, per l'anno 2022, dei seguenti incarichi a carico della finanza pubblica (art. 23 ter d.l. n. 201/2011):

Soggetto conferente	Tipologia incarico/consulenza	Data conferimento incarico	Data fine incarico	Importo lordo di competenza dell'anno	Importo lordo di competenza anni successivi
ATA – Assemblea Territoriale D'Ambito	Assistenza e supporto in materia fiscale	01.01.2020	31.12.2022	12.688,00	38.064,00
AZ. Ospedaliera	Assistenza e supporto in materia fiscale	01.09.2020	31.12.2023	11.419,20	38.064,00
Comune di Bellaria Igea Marina	Assistenza e supporto in materia fiscale	01.01.2020	31.12.2022	2.791,36	8.374,08
	Bilancio consolidato	01.01.2021	31.12.2022	2.283,84	4.567,68
Comune di Borghi	Affidamento servizi fiscali e contabili	01.01.2022	31.12.2024	1.141,92	3.425,76
Comune di Cagli	Bilancio consolidato	01.01.2021	31.12.2022	2.156,96	4.313,92
Comune di Cervia	Servizio di assistenza contabile, fiscale e di assistenza per redazione bilanci consolidato	01.09.2022	31.08.2023	1.353,39	4.060,16
Comune di Fabriano	Assistenza contabile/fiscale e adempimenti connessi	01.01.2021	31.12.2023	8.564,40	25.693,20
Comune di Fano	Servizio di formazione e aggiornamento fiscale - contabile periodo	01.01.2020	31.12.2022	7.904,00	23.712,00
	Supporto specialistico nella gestione fiscale	01.10.2022	31.12.2023	1.332,24	6.661,20

Comune di Filottrano	Supporto adempimenti fiscali/dichiarazioni fiscali anno 2022	01.01.2022	31.12.2022	4.440,80	4.440,80
	Bilancio consolidato	01.01.2022	31.12.2022	2.030,08	2.030,08
Comune di Forlimpopoli	Servizio di supporto agli adempimenti fiscali e dichiarazioni fiscali per il periodo di 24 mesi	30.04.2022	30.04.2024	3.298,88	10.911,68
Comune di Gambettola	Supporto fiscale e redazione bilancio consolidato triennio 2022-2024 e servizio relativo alle certificazioni uniche	01.01.2022	31.12.2024	4.783,38	14.464,32
Comune di Gatteo	Servizio supporto adempimenti fiscali/ dichiarazioni fiscali - biennio 2022/2023 e servizio relativo alle certificazioni uniche	01.01.2022	31.12.2023	5.506,59	9.135,36
	Bilancio consolidato	01.01.2021	31.12.2022	4.821,44	9.642,88
Comune di Jesi	Servizio di supporto agli adempimenti fiscali e formazione del personale per gli anni 2020/2022	01.01.2020	31.12.2022	8.247,20	24.741,60
Comune di Maiolati Spontini	Assistenza adempimenti fiscali	01.01.2020	31.12.2023	2.791,36	8.374,08
Comune di Medicina	Servizio di supporto fiscale	01.01.2022	31.12.2026	10.147,86	50.739,31
Comune di Mercato Saraceno	Affidamento servizi fiscali e contabili	01.01.2022	31.12.2023	4.313,92	8.627,84
Comune di Modigliana	Affidamento servizi fiscali e contabili	01.01.2021	31.12.2022	4.567,68	9.135,36
Comune di Monsano	Affidamento servizi fiscali e contabili	01.01.2021	31.12.2022	3.430,84	6.861,67
Comune di Montelabbate	Prestazioni dei servizi fiscali, tributari e redazione contabilità economica	01.01.2021	31.12.2023	6.344,00	19.032,00
Comune di Morrovalle	Servizio di supporto agli adempimenti fiscali e di bilancio consolidato	01.01.2021	31.12.2023	6.344,00	19.032,00
Comune di Numana	Affidamento servizi fiscali e contabili	01.01.2021	31.12.2022	4.821,44	4.821,44
Comune di Offagna	servizio di consulenza fiscale, fiscalità passiva: IVA - IRAP - RITENUTE FISCALI	01.01.2022	31.12.2022	2.537,60	2.537,60
Comune di Osimo	servizio di supporto e formazione in ambito fiscale e predisposizione bilancio consolidato	01.01.2022	31.12.2023	8.881,60	17.763,20

Comune di Pesaro	Servizi di supporto specialistico in ambito fiscale per l'assolvimento degli obblighi di legge da parte del Comune di Pesaro in qualità di soggetto passivo di imposta	15.03.2021	15.03.2024	9.516,00	29.688,65
Comune di Piobbico	Affidamento servizi fiscali	01.01.2021	31.12.2022	4.567,68	9.135,36
Comune di Porto Recanati	Servizio Assistenza Fiscale 2022/2023	01.01.2022	31.12.2023	3.806,40	7.612,80
	Bilancio consolidato	01.01.2022	31.12.2022	2.030,08	2.030,08
Comune di Porto San Giorgio	Affidamento per l'anno 2022 del servizio di trasmissione telematica delle dichiarazioni fiscali ed IRAP e di altri servizi fiscali	01.01.2022	31.12.2022	3.996,72	3.996,72
Comune di Rimini	Servizio di supporto agli adempimenti fiscali	01.03.2022	28.02.2025	10.657,92	31.972,49
Comune di Roncofreddo	Supporto adempimenti fiscali/ dichiarazioni fiscali	01.10.2021	31.12.2022	2.537,60	3.172,00
Comune di San Giovanni in Persiceto	Affidamento servizi di assistenza, collaborazione e supporto negli adempimenti fiscali	01.10.2021	31.12.2024	11.419,20	45.676,80
Comune di San Mauro Pascoli	Servizio di assistenza fiscale e contabile per il periodo 01/01/2022 al 31/12/2024	01.01.2022	31.12.2024	2.410,72	7.232,16
	Bilancio consolidato	01.01.2022	31.12.2023	1.903,20	3.806,40
Comune di Sant'Elpidio a Mare	Servizio di supporto adempimenti fiscali, IVA e bilancio consolidato	01.01.2022	31.12.2023	6.344,00	12.688,00
Comune di Savignano sul Rubicone	Servizio supporto adempimenti fiscali/ dichiarazioni fiscali e servizio relativo alle certificazioni uniche	01.01.2022	31.12.2024	5.646,16	12.180,48
Comune di Sogliano al Rubicone	Servizio supporto adempimenti fiscali/ dichiarazioni fiscali e servizio relativo alle certificazioni uniche	01.01.2021	31.12.2022	4.821,44	9.135,36
Comune di Tavullia	SERVIZI FISCALI CONTABILITA' ECONOMICA PATRIMONIALE E BILANCIO CONSOLIDATO.	01.01.2022	31.12.2022	8.627,84	8.627,84

Comune di Treia	Assistenza ordinaria e straordinaria riguardante la fiscalità passiva	01.04.2022	31.12.2023	3.425,76	4.567,68
	Bilancio consolidato	01.01.2022	31.12.2024	2.283,84	6.851,52
Comune di Urbino	Servizio di supporto alle attività fiscali e tributarie del Comune di Urbino - periodo 01.01.2020/31.12.2024 e certificazioni uniche	01.01.2020	31.12.2024	8.285,26	34.892,00
Unione Rubicone e Mare	Servizio di Assistenza fiscale anno 2022 e certificazioni uniche	01.01.2022	31.12.2022	10.594,48	10.594,48
Unione Pian del Bruscolo	Assistenza fiscale 2021/2022	01.01.2022	31.12.2022	4.440,80	8.881,60
Unione Montana Montefeltro	Servizio di supporto alle attività della p.a. in materia contabile e fiscale	01.01.2022	31.12.2022	3.616,08	3.616,08
Comune di Vallefoglia	Attività di revisione	01.11.2020	01.11.2023	19.317,48	57.952,44
Comune di Acqualagna	Redazione contabilità economico patrimoniale	01.01.2022	31.12.2022	2.537,60	2.537,60
Unione Esino Frasassi	Redazione contabilità economico patrimoniale	01.01.2022	31.12.2022	3.616,08	3.616,08

di non svolgere incarichi, di non rivestire cariche presso enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione né di svolgere attività professionali (art. 15, c. 1, d.lgs. n. 33/13 e s.m.i.);

di svolgere i seguenti incarichi o di rivestire le seguenti cariche presso enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione ovvero di svolgere le seguenti attività professionali (art. 15, c. 1, d.lgs. n. 33/13 e s.m.i.):

Incarichi e cariche		
Soggetto conferente	Tipologia incarico/carica	Periodo di svolgimento dell'incarico
Attività professionali		
Attività	Soggetto	Periodo di svolgimento
Consulenza fiscale – redazione bilancio	CIR33 SERVIZI S.R.L.	2013 – in corso

Il/La sottoscritto/a si impegna, altresì, a trasmettere il curriculum vitae in formato europeo ai fini della pubblicazione sul sito della Fondazione Ente Olivieri **nonché a comunicare tempestivamente eventuali variazioni del contenuto della presente dichiarazione.**

Si autorizza la Fondazione Ente Olivieri a pubblicare, ove previsto, i dati contenuti nella presente dichiarazione sul sito istituzionale della medesima.

La presente dichiarazione è resa ai sensi delle art 46 e seguenti del D.P.R. n. 445 del 28 dicembre 2000.

Luogo e data

PESARO 10/11/2012

Il dichiarante

Giuseppe Senni
Flora Senni
Fabrizio Senni
Fabrizio Senni